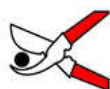




FELCO 200A-50

Kétkezes metszőolló - 50 cm - egyenes vágófej

Made in Switzerland by FELCO



35mm/1.4in. 500mm/19.7in. 725g/25.6oz.



- > **Megbízható:** könnyű, alumínium markolat / pengék magas minőségű, edzett acélból / tiszta, precíz vágás / minden alkatrész cserélhető
- > **Hatékony:** könnyű, tartós vágásbeállítás/ karcsú vágófej/ hornyolt ellenpenge a jobb tapadás érdekében
- > **Ergonómikus:** gumiütközők a csukló és karok védelmére / csúszásmentes markolat



Ajánlott felhasználási területek

★ = Ajánlott, ★★ = Erősen ajánlott, ★★★ = Legjobb szerszám

| | |
|------------------------------|-----|
| Szőlő | ★★★ |
| Gyümölcsös | ★★★ |
| Kertészet | ★★★ |
| Parkfenntartás | ★★★ |
| Faiskola | ★★★ |
| Kis kezű felhasználóknak | ★★★ |
| Átlagos kezű felhasználóknak | ★★★ |
| Nagy kezű felhasználóknak | ★★★ |
| Jobbkezeseknek | ★★★ |
| Balkezeseknek | ★★★ |

Kitűnő választás



Egyenes vágófej

Ultra-precíz vágófejek a legigényesebb munkákhoz.



Mikrometrikus vágásbeállítás

A FELCO mikrometrikus rendszere biztosítja a vágófej optimális beállítását. Ennek köszönhető a tiszta, precíz vágás.



Rezgéscsillapító rendszer

A rezgéscsillapító gumibakok a vágás végén csökkentik a vibrációt. Védik a kezét és a csuklót.



Alumínium markolat

Könnyű, szuper erős kivitel



Variálható

Az eszköz könnyedén variálható.

A felmerülő igények szerint cserélhető a nyél (3 féle méretben 2 féle anyagból) illetve a vágófej (egyenes vagy ívelt) típusa.

Kiegészítők



FELCO 902
Élezés
Élező kő



FELCO 903
Élezés
Gyémántporos

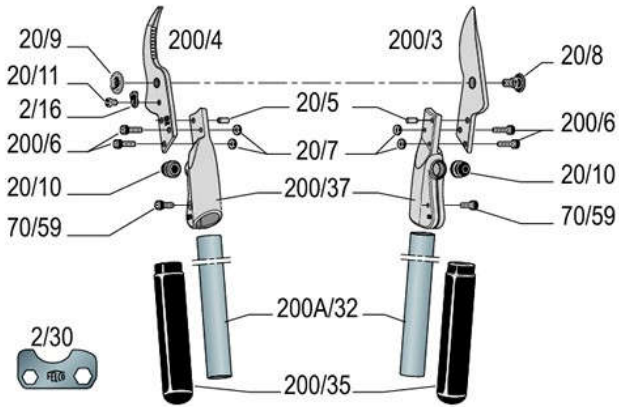




















FELCO 980
Karbantartás
Spray



FELCO 990
Karbantartás
Zsír

Alkatrészek



| FELCO | REF. | Designation | Composition | UCC Barcode |
|---|---------|--------------------------|---|---|
|  | 2/30 | Csavarbeállító kulcs | 1x 2/30 |  |
|  | 200/3 | Penge | 1x 200/3 |  |
|  | 200/4 | Ellenpenge | 1x 200/4 |  |
|  | 20/93 | Javítókészlet | 2x 20/10 |  |
|  | 20/94 | Javítókészlet | 1x 20/9 + 1x20/8 |  |
|  | 200/37 | Összekötő | 1x 200/37 + 1x 20/10 + 1x 20/5 + 1x 70/59 |  |
|  | 200A/32 | Alumínium markolat 32 cm | 2x 200A/32 + 2x 200/35 |  |
|  | 200/35 | Burkolat | 2x 200/35 |  |
|  | 20/5 | Szegecs | 1x 20/5 |  |

| | | | | |
|---|-------|------------------------------|----------|--|
|  | 70/59 | Csavar | 1x 70/59 |  7 8 3 9 2 9 4 0 2 7 2 7 |
|  | 200/6 | Csavar | 1x 200/6 |  7 8 3 9 2 9 4 0 1 8 1 2 |
|  | 20/8 | Csavar | 1x 20/8 |  7 8 3 9 2 9 4 0 1 7 7 5 |
|  | 20/9 | Anyacsavar központi csap | 1x 20/9 |  7 8 3 9 2 9 4 0 1 7 8 2 |
|  | 20/7 | Anyacsavar | 1x 20/7 |  7 8 3 9 2 9 4 0 1 7 6 8 |
|  | 2/16 | Anyacsavar rögzítő, fogazott | 1x 2/16 |  7 8 3 9 2 9 4 0 1 5 7 7 |
|  | 20/11 | Csavar | 1x 20/11 |  7 8 3 9 2 9 4 0 1 7 2 0 |
|  | 20/10 | Gumi ütköző | 1x 20/10 |  7 8 3 9 2 9 4 0 1 7 1 3 |

Karbantartás



Tisztítás

Ha a szerszám különösen szennyezett, vagy rozsdásodás jeleit véli felfedezni rajta, feltétlenül tisztítsa meg.



Olajozás

Tisztítás után ajánlott a szerszámot beolajozni, ami segít a korrózió elleni védelemben.



Élezés

Célszerű naponta, minden használat után megélezni a szerszámot, de abban az esetben mindenképpen szükséges, ha már nem vág tökéletesen.



Szét szerelés

Célszerű időnként a szerszámot szétszedni és alaposan megtisztítani mindenhol, de abban az esetben ha úgy érzi már nem nyitható, zárható könnyen, mindenképpen szükséges.

Alkatrészek cseréje



Pengecsere

Mikor a penge és az ellenpenge már nem keresztezi egymást, vagy bármelyik megsérül, szükséges a csere

Szabályozza a két penge beállítását az anya meghúzásával. A rugó eltávolítása után, a pengének az ellenpenge 2/3 részénél kell megállnia az egyik markolat elengedésekor.



Ellenpenge cseréje

Mikor a penge és az ellenpenge már nem keresztezi egymást, vagy bármelyik megsérül, szükséges a csere.



Rezgéscsillapítók cseréje

Mikor a szerszám túl gyorsan záródik be metszés során és a gumibak jó állapotban van, a rezgéscsillapítót kell kicserélni.